



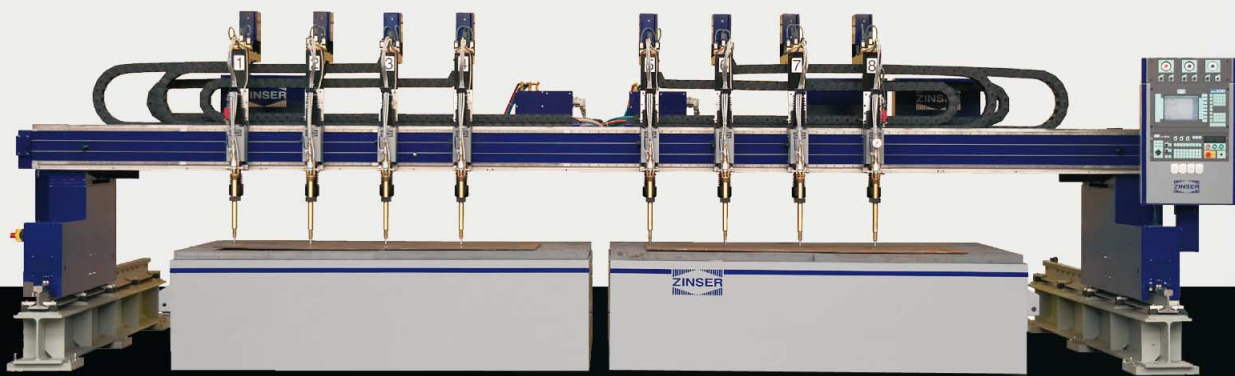
CONTROL

Maszyny CNC do cięcia termicznego blach i rur

Maszyny do cięcia termicznego dla hutnictwa

NOWE I UŻYWANE

coś dla wymagających



ZINSER 4025/4125

MASZYNA PORTALOWA DO CIĘCIA AUTOGENICZNEGO I PLAZMOWEGO

Przy rozwijaniu tej generacji maszyny do cięcia blach konsekwentnie realizowaliśmy ŻYCZENIA NASZYCH KLIENTÓW.

- Wyjątkowo mocna spawana konstrukcja portalu maszyny z solidną budową i dużą sztywnością, nadająca się do pracy wielopalnikowej i przy dopuszczeniu dużych szerokości cięcia.
- Precyzyjne podwójne prowadnice liniowe na portalu pozwalają na uzyskanie wyjątkowej dokładności.
- Wytrzymałe torowisko z frezowanej szyny kolejowej S49 daje gwarancje żywotności.
- Dwustronny cyfrowy napęd AC z precyzyjnymi przekładniami planetarnymi

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE – maszyna gotowa do cięcia:

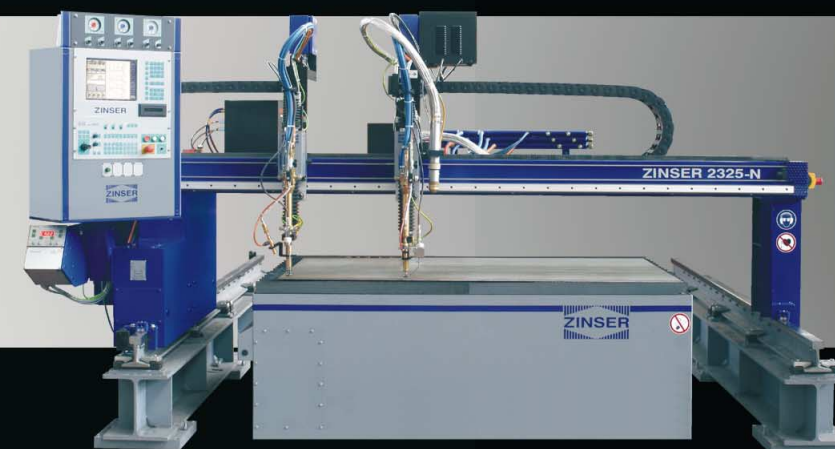
- Sterowanie CNC zamocowane na portalu (wersja wolnostojąca na życzenie)
- Palnik maszynowy (z 3 węzami) do materiałów o grubości do 200/300 mm
- Prędkość cięcia do 6 000 mm/min
- Prędkość przejazdu 15 000 mm/min

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Układ przebijania wraz z układem szybkiego podgrzewania za pomocą zaworów proporcjonalnych
- Elektryczne zapalarki palników
- Motoryczny, pojemnościowy układ regulacji wysokości palników
- Dodatkowe palniki
- Źródło plazmy
- Podłączenie plazmy
- Układ rysujący
- Układ znakujący

DANE TECHNICZNE

	ZINSER 4025	ZINSER 4125
Szerokość torowiska	3.100 - 5.600 mm	6.100 - 10.100 mm
Długość całkowita	Długość cięcia + 2.000 mm	Długość cięcia + 3.000 mm
Grubość cięcia	Do 200 mm autogenicznie	Do 300 mm autogenicznie
Ilość wózków	Max 8 szt.	Max 8szt
Długość cięcia	Od 2.000 mm zwiększane co 1.000 mm	



ZINSER 2315/2325

MASZYNA PORTALOWA DO CIĘCIA AUTOGENICZNEGO I PLAZMOWEGO

Nowa generacja maszyny do cięcia blach zaprojektowana zgodnie z potrzebami naszych klientów.

MASZYNA CHARAKTERYZUJE SIĘ przede wszystkim:

- Solidna budowa i duża sztywność
- Precyzyjne prowadzenie liniowe na portalu (prowadzenie kulowe szyn)
- Torowisko z frezowanej szyny kolejowej S49
- Dwustronny cyfrowy napęd servo AC z precyzyjnymi przekładniami planetarnymi
- Wyselekcjonowane, wysokiej jakości listwy zębate

Duża możliwość doboru narzędzi i dodatkowego osprzętu pozwalają optymalnie zaspokoić potrzeby naszego klienta.

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

– maszyna gotowa do cięcia:

- Sterowanie CNC zamocowane na portalu (wersja wolnostojąca na życzenie)
- Palnik maszynowy (z 3 węzami) do materiałów o grubości do 200 mm
- Prędkość cięcia do 6 000 mm/min
- Prędkość przejazdu 15 000 mm/min

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Układ przebijania wraz z układem szybkiego podgrzewania za pomocą zaworów proporcjonalnych
- Elektryczne zapalarki palników
- Motoryczny, pojemnościowy układ regulacji wysokości palników
- Dodatkowe palniki
- Źródło plazmy
- Podłączenie plazmy
- Układ rysujący
- Układ znakujący

DANE TECHNICZNE:

	ZINSER 2315/2325
Szerokość torowiska	2.100 / 2.600 / 3.100 / 3.600 mm
Grubość cięcia	Do 200 mm autogenicznie
Ilość wózków	Max 4 szt.
Długość cięcia	Od 2.000 mm zwiększane co 1.000 mm

ZINSER 2425

Dalsze ewoluowanie maszyny serii 2325 przyniosło rezultaty w postaci maszyny 2425.

Prowadnice wzdłużne są po obu stronach maszyny identycznej szerokości. Choć nie jest to zawsze konieczne rozwiązanie to podnosi dodatkowo sztywność maszyny i pozwala w aplikacjach ekstremalnych uzyskać najwyższą precyzję.

Pozostałe parametry maszyny ZINSER 2425 są identyczne z parametrami maszyny ZINSER 2325.



świetna w plazmie i autogenie

stworzona dla plazmy



ZINSER 1225

MASZYNA PORTALOWA, KOMBINOWANA DO CIĘCIA PLAZMOWEGO I AUTOGENICZNEGO

Maszyna portalowa ZINSER 1225 nadaje się idealnie zarówno do cięcia autogenicznego jak i plazmowego. Łączy ona w sobie zalety maszyny zaprojektowanej do dużych prędkości i dokładności prowadzenia, koniecznych do jakościowego cięcia plazmowego z odpornością termiczną, jaka potrzebna jest do cięcia autogenicznego. Wyposażenie w osprzęt autogeniczny i plazmowy pokrywa duży zakres dziennych prac związanych z cięciem blach. Oznacza to dużą elastyczność.

MASZYNA CHARAKTERYZUJE SIĘ przede wszystkim:

- Solidna budowa i duża sztywność
- Precyzyjne prowadzenie liniowe na portalu (prowadzenie kulowe szyn)
- Torowisko z precyzyjnymi prowadnicami i listwami z ukośnym uzębieniem
- Dwustronny cyfrowy napęd servo AC z precyzyjnymi przekładniami planetarnymi
- Wyselekcjonowane, wysokojakościowe listwy zębate

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE – maszyna gotowa do cięcia:

- Sterowanie CNC wersja wolnostojąca dla zmniejszenia bezwładności portalu
- Palnik maszynowy (z 3 węzami) do materiałów o grubości do 200 mm
- Prędkość cięcia do 6 000 mm/min
- Prędkość przejazdu 15 000 mm/min

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Układ przebijania wraz z układem szybkiego podgrzewania za pomocą zaworów proporcjonalnych
- Elektryczne zapalarki palników
- Motoryczny, pojemnościowy układ regulacji wysokości palników
- Dodatkowe palniki
- Źródło plazmy
- Podłączenie plazmy
- Układ rysujący
- Układ znakujący

Dane techniczne

	ZINSER 1225
Szerokość torowiska	1.000 - 3.000 mm
Długość całkowita	Długość cięcia + 715 mm
Grubość cięcia	Do 200 mm autogenicznie
Ilość wózków	Max 2 szt.

Długość cięcia mm (1 palnik)

Szerokość torowiska	1000	1500	2000	2500	3000
Szerokość cięcia (1 palnik)	700	1200	1700	2200	2700
Szerokość cięcia (2 palniki)	500	1000	1500	2000	2500



ZINSER 1825 S

MASZYNA PORTALOWA DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

Niezwykle dynamiczna stworzona do cięcia plazmowego maszyna portalowa ZINSER 1825. Dwustronny napęd poprzez silniki servo AC i skośnie uzębione listwy zębate pozwalają uzyskać wysokie prędkości, najwyższej klasy płynność i precyzję pracy szczególnie ważne podczas wysokojakościowego cięcia plazmowego.

MASZYNA CHARAKTERYZUJE SIĘ przede wszystkim:

- Solidna budowa i duża sztywność
- Precyzyjne prowadzenie liniowe na portalu (prowadzenie kulowe szyn)
- Torowisko z precyzyjnymi prowadnicami i listwami z ukośnym uzębieniem
- Dwustronny cyfrowy napęd servo AC z precyzyjnymi przekładniami planetarnymi
- Wyselekcjonowane, wysokojakościowe listwy zębate, ukośne

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE – maszyna gotowa do cięcia:

- Sterowanie CNC wersja wolnostojąca dla zmniejszenia bezwładności portalu
- Źródło plazmy według potrzeb
- Podłączenie plazmy
- Prędkość cięcia do 6 000 mm/min
- Prędkość przejazdu 15 000 mm/min

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Motoryczny, pojemnościowy układ regulacji wysokości palników
- Układ rysujący
- Układ znakujący

DANE TECHNICZNE

	ZINSER 1825
Szerokość torowiska	1.000 - 3.000 mm
Długość całkowita	Długość cięcia + 715 mm
Grubość cięcia	Według zastosowanego źródła plazmy
Ilość wózków	Max 1 szt.

stworzona do cięcia rur



ZINSEK 1303/1304

MASZYNA DO CIĘCIA PLAZMOWEGO I AUTOGENICZNEGO RUR

Maszyny ZINSEK 1303/1304 zostały specjalnie zaprojektowane dla efektywnej obróbki rur. Załamania, wycięcia, linie przenikania jak i kompletna obróbka krawędzi może być zrealizowana szybko i ekonomicznie.

Nową generacją maszyn ZINSEK osiągamy doskonałe wyniki przy zredukowanym koszcie elementu.

Dzięki szerokiemu zakresowi produktów firmy ZINSEK możemy wykonać maszynę idealnie dopasowaną do Twoich wymagań, wyposażoną w specjalistyczne komponenty i akcesoria.

ZINSEK 1303/CNC 2030

Maszyna do cięcia autogenicznego i plazmowego rur wyposażona w sterowanie CNC. Programowanie realizowane jest poprzez figury standardowe (przenikania i rozwinięcia) lub na zewnętrznym stanowisku CAD/CAM (biurze programowania). Graficzne przedstawienie wprowadzanych parametrów i przebiegu programu cięcia. Maszyna wyposażona jest w jeden uchwyt z napędem servo AC.

ZINSEK 1304/CNC 2030

Maszyna identyczna jak ZINSEK1303, wyposażona w przelotowy uchwyt.

ZINSEK 1303 / LK 110

Maszyna do cięcia autogenicznego rur wyposażona w sterowanie fotooptyczne. Maszyna wyposażona z obu stron we wrzeciona służące zamocowaniu elementu ciętego jak i bębna odwzorowującego. Napęd przenoszony jest przez pas zębaty i sprzęgło elektromagnetyczne.

DANE TECHNICZNE:

	ZINSEK 1303 / CNC 2030	ZINSEK 1304 / CNC 2030
Średnica rury	50 - 500 mm	50 - 500 mm
Długość rury	1 000 mm	1 000 mm
Moduł przedłużania	1 000 mm	1 000 mm
Wyposażenie autogeniczne	1 palnik z motoryczną regulacją wysokości oraz poprzeczną kontrolą kolizji	1 palnik z motoryczną regulacją wysokości oraz poprzeczną kontrolą kolizji
Wyposażenie plazmowe	opcja	opcja
Funkcje dodatkowe	---	wewnętrzna możliwość odciągu dymów (opcja)
System podawania rur	opcja	opcja

Używana to dobry start

Jeżeli finanse lub ilość zleceń nie pozwala Ci na kupno nowej maszyny mamy dla Ciebie doskonałą alternatywę. Używana maszyna znanych marek pozwoli na korzystne cenowo rozwiązanie. Markowe produkty, które wyselekcjonowaliśmy z rynku maszyn używanych, przechodzą u nas gruntowny przegląd i w razie potrzeby zostają ulepszone. Używane nie oznacza, że musisz borykać się sam z uruchomieniem a pracownicy nie będą odpowiednio przeszkoleni.

MONTUJEMY,
URUCHAMIAMY,
SZKOLIMY.

Ty odczuwasz jedynie Satisfakcję.



Źródła sukcesu

Możliwości cięcia plazmowego są imponujące. Źródła cięcia wysokojakościowego plazmą mają teraz możliwości dotąd nie przypisywane plazmie. Warto sprawdzić czy prace, które wykonujesz w Twojej firmie można zastąpić lub usprawnić wykorzystując technologie wysokojakościowego cięcia HPR.

Więcej informacji udzielimy na życzenie.

ZALECAMY AUTOMATYCZNE CIĘCIE PLAZMOWE
ŹRÓDŁAMI HYPER THERM

SATYSFAKCJA

By Twoja s a t y s f a k c j a była największa, chcemy:

1. Dobrze poznać Twoje potrzeby
2. Pokazać możliwości technologiczne procesów cięcia termicznego
3. Dobrać odpowiednią maszynę z optymalnym osprzętem
4. Przedstawić ofertę
5. Pomóc w odnalezieniu odpowiedniej drogi finansowania
6. Dobrze zrealizować dostawę, montaż i uruchomienie
7. Przeszkolić Twoją ekipę
8. Z przyjemnością patrzeć, jak rośnie Twoje zadowolenie!



WELDI MASZyny I AUTOMATYZACJA

Maszyny do cięcia autogenicznego i plazmowego
Urządzenia do cięcia plazmowego HYPERTHERM

WELDI SPAWALNICTWO

Urządzenia firmy REHM

WELDI GAZY TECHNICZNE

Produkcja specjalistycznych mieszanek gazowych

WELDI NARZĘDZIA

Hydraulika siłowa ENERPAC
Wiertła, Szczotki, Tarcze

WELDI S.C.

43-175 Wiry
ul. Pszczyńska 1

tel./fax +48 32 218 71 41
tel./fax +48 32 218 71 42
tel. kom. +48 603 717 458
e-mail: biuro@weldi.pl

www.weldi.pl

CONTROL

CONTROL MASZyny I AUTOMATYZACJA

Maszyny do cięcia autogenicznego i plazmowego
Urządzenia do cięcia plazmowego HYPERTHERM

CONTROL SERWIS

Serwis, modernizacja, podzespoły maszyn
do cięcia termicznego

Serwis, modernizacja, podzespoły urządzeń
plazmowych

CONTROL AUTOMATYKA

Automatyzacja procesów cięcia i spawania
Systemy CNC dla maszyn do cięcia laserem,
plazmą, autogenicznego, wodą

ZPUH CONTROL

43-190 Mikotów
ul. Musioła 8

tel./fax +48 32 738 08 04
tel. kom. 605 789 619
e-mail: control@control.pl

www.control.pl